# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-058273

(43)Date of publication of application: 01.03.1994

(51)Int.CI.

F04C 18/02 F04C 29/00

F04C 29/02 F04C 29/02

F04C 29/02

(21)Application number : 04-206489

(71)Applicant : DAIKIN IND LTD

(22)Date of filing:

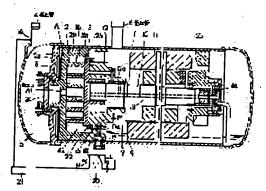
03.08.1992

(72)Inventor: YAMADA KAZUTOSHI

# (54) HORIZONTAL SCROLL COMPRESSOR

## (57)Abstract:

PURPOSE: To inject no oil into a compressor element at the time of a high circulating quantity of gas fluid, but inject oil only at the time of a low circulating quantity. CONSTITUTION: This scroll compressor is constituted so that oil is not injected into a compressor element at the time a high circulating quantity of gas fluid, but oil is injected only at the time a low circulating quantity, by providing an oil sump 9 on the lower part of a low pressure side chamber 7 opening to a low pressure pipe 6, an oil injection passage 15 between the sump and the suction chamber A2 of the compressor element A, and an opening/closing valve 18 to open the oil injection passage 15 at the time of a low circulating quantity of gas and close it at the time of a high circulating quantity.



### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or application converted registration]
[Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's

[Date of extinction of right]

decision of rejection]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

# 特開平6-58273

(43)公開日 平成6年(1994)3月1日

	18/02	<b>織別記号</b> 3 1 1 Y X	庁内整理番号 8311-3H 8311-3H	F				技術表示曲所
	29/00	J	6907-3H					
	29/02	311 E						
		321 A	6907-3H					
				審查請求	未請求	請求項の数4(全	8 頁)	最終頁に続く

(21)出題番号

特與平4-206489

(22)出顧日

平成4年(1992)8月3日

(71)出願人 000002853

ダイキン工業株式会社

大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12号

梅田センタービル

(72)発明者 山田 和利

大阪府堺市築港新町3丁12番地 ダイキン

工業株式会社界製作所臨海工場內

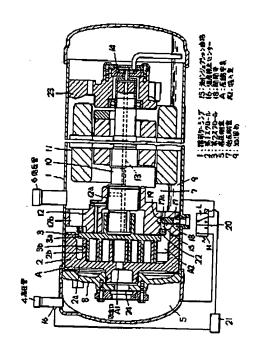
(74)代理人 弁理士 津田 直久

# (54)【発明の名称】 横形スクロール圧縮機

### (57)【要約】

【目的】 ガスの高循環量時には圧縮要素内に曲をイン ジェクションせず、低循環量時にのみ曲をインジェクシ

【構成】 低圧管6が開口する低圧側室7の下部に設け た曲溜め9と、圧縮要素Aの吸入室A2との間に曲イン ジェクション通路 1 5 を設けると共に、ガスの低循環量 時、前記袖インジェクション通路15を開き、ガスの高 循環量時間じる開閉弁18を設けて、ガス液体の高循環 量時には圧縮要素内に袖をインジェクションせず。低循 環量時にのみ油をインジェクションするようにした。



#### 【特許請求の範囲】

【韻求項1】横形ケーシング1に、第1スクロール2と 第2スクロール3とをもち、これら第1及び第2スクロ ール2、3の相対的な旋回道動により作動空間を、中心 部に設ける吐出口A 1の方向に容積を減少しながら移動 させて圧縮作用を行うようにした圧縮要素Aを内装し て、この圧縮要素Aの一方側に高圧管4が開口する高圧 側室5を、他方側に低圧管6が開口する低圧側室7を画 成し、この低圧側室7の下部に油溜め9を設けて成る構 縮要素Aの吸入室A2との間に抽インジェクション通路 15を設けると共に、ガスの低循環量時、前記油インジ ェクション通路15を開き、ガスの高循環量時閉じる開 聞手段を設けていることを特徴とする横形スクロール圧

【韻求項2】圧縮要素Aから吐出される吐出ガスの温度 を検出する温度検出センサー16を設けると共に、油イ ンジェクション通路15に、前記吐出ガスの温度が所定 温度以上に高くなるとき開き、所定温度より低くなると 閉じる開閉弁18を設けている請求項1記載の機形スク ロール圧縮機。

【論求項3】低圧側室7に、周波数変換で回転数可変と し、駆動軸1'()を駆動する可変速モータ11を内装し、 曲インジェクション通路15に、前記モータ11の回転 数が所定回転数以下のとき開き、所定回転を越えたとき 閉じる開閉弁18を設けている請求項1記載の機形スク ロール圧縮機

【韻求項4】油インジェクション通路15を開閉する弁 体29 a と、該弁体29 a を関方向に付勢する弁はね2 9 b とから成り、低圧側室7と吸入室A2との差圧が所 30 定以上に小さくなったとき前記弁ばね29ヵにより前記 弁体29aが開動作する差圧弁29を設けている請求項 1記載の構形スクロール圧縮機。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は圧縮要素内に油をインジ ェクションしてシール性を高めるようにしたスクロール 圧縮機に関する。

[0002]

- -

:

【従来技術】従来、圧縮要素内に油をインジェクション 40 するようにしたスクロール圧縮機は、特閑平3-217 680号公報に示されている。この従来のスクロール圧 縮機は、図4に示すように、鏡板B1と過巻体B2とを もつ第1スクロールBと、前記鏡板B1と対向する鏡板 C1と過巻体C2とをもつ第2スクロールCとから成る 圧縮要素Dを備え、前記各スクロールB、Cを 前記各 渦巻体B2、C2の巻終り端部がほぼ180° 偏位した 位置で互いに噛み合うように重ねて、前記第1スクロー ルBの鏡板B1の中心側に吐出口Eを、また、外周側に

ールBに対する旋回運動により前記各渦巻体B2、C2 間に形成する二系統の作動空間を、中心部に設ける前記 吐出口Eの方向に容積を減少しながら移動させて圧縮作 用を行うように成す一方。前記第2スクロール〇を駆動 する駆動軸Gの反スクロール側端部に、前記駆動軸Gの 軸心部に形成する給油通路【に潤滑油を給送する油ポン プ亅を設けると共に、前記第1スクロールBに油インジ ェクションボートKを設け、この油インジェクションボ ートKを、抽インジェクション通路Tを介して前記給油 形スクロール圧縮機であって、前記油溜め9と、前記圧 10 通路 l に連通させ、前記油ポンプ J から前記圧縮要素 D 内に運転中、常時袖をインジェクションし、この油によ り前記作動空間をシールして、該作動空間の機密性を高 めるようにしている。

> 【0003】所で、このように前記圧縮要素内に常時油 をインジェクションするのは、可変速モータを内装した 機種で高速回転する場合とか、取は低圧圧力が高い場合 など、ガスの高循環量時には圧縮要素D内にガスととも に供給される油の量も増加するため、この高循環量時 に、圧縮要素D内に殊更油をインジェクションする必要 はないのであるが、可変速モータを内装した機種で低速 回転する場合とか、或は低圧圧力が低い場合など、ガス の低循環量時には圧縮要素D内に供給される抽の量が少 なくなり、このため、袖不足となって、これが原因で前 記作動空間の機密性が悪くなり、能力ダウンが生じた り、前記作動空間に低圧側への洩れが発生して、この洩 れたガスが再び圧縮されることになり、吐出ガス温度が 上昇したり、また、前記渦巻体部の焼付きなどの問題が 発生する問題が生ずることによるものである。

【発明が解決しようとする課題】所が、従来のスクロー ル圧縮機によれば、前記圧縮要素D内には、ガスの低循 環量時のみならず、もともと圧縮要素D内への油の供給 が多い高循環量時にも曲が常時インジェクションされる から、この高循環量時に、前記吐出口に連通する高圧管 への曲上りが増大する問題があるし、また、この問題を 解消するには、前記吐出口と前記高圧管との間にデミス タが必要となる別の問題がある。

【0005】本発明は以上の点に鑑み発明したもので、 目的は、前記高循環量時には抽をインジェクションセ ず、低循環量時にのみ油をインジェクションすることが できるようにするものである。

[0006]

[0004]

【課題を解決するための手段】しかして、本発明では、 横形ケーシング 1 に、第 1 スクロール 2 と第 2 スクロー ル3とをもち、これら第1及び第2スクロール2、3の 相対的な旋回運動により作動空間を、中心部に設ける吐 出口A1の方向に容積を減少しながら移動させて圧縮作 用を行うようにした圧縮要素Aを内装して、この圧縮要 素Aの一方側に高圧管4が開口する高圧側室5を、他方 吸入室Fを設けて、前記第2スクロールCの第1スクロ 50 側に低圧管6が開口する低圧側室7を画成し、この低圧

側室7の下部に曲溜め9を設けて成る横形スクロール圧 縮機であって、前記油溜め9と、前記圧縮要素Aの吸入 室A2との間に曲インジェクション通路15を設けると 共に、ガスの低階環量時、前記抽インジェクション通路 15を開き、ガスの高循環量時間じる開閉手段を設けた

【0007】また、前記圧縮要素Aから吐出される吐出 ガスの温度を検出する温度検出センサー16を設けると 共に、抽インジェクション通路15に、前記吐出ガスの 低くなると閉じる開閉弁18を設けてもよい。

【0008】また、前記低圧側室7に、周波数変換で回 転数可変とし、駆動軸10を駆動する可変速モータ11 を内装し、袖インジェクション通路15に、前記モータ 11の回転数が所定回転数以下のとき開き、所定回転を 越えたとき閉じる開閉弁18を設けてもよい。

【0009】また、前記曲インジェクション通路15を 開閉する弁体29aと、該弁体29aを開方向に付勢す る弁ばね29bとから成り、低圧側室7と吸入室A2と の差圧が所定以上に小さくなったとき前記弁はね29b により前記弁体29aが開動作する差圧弁29を設けて もよい。

[0010]

【作用】低圧管6が開口する低圧側室7の下部に設けた 抽溜め9と、圧縮要素Aの吸入室A2との間に油インジ ェクション通路15を設けているから、スクロールが旋 回運動するとき、前記吸入室A2に吸入されるガスの吸 入作用により前記油溜め9の油を、油インジェクション 通路15から前記吸入室A2に吸入することができるの である。従って、油ボンブを用いて圧縮要素内に油をイ 30 ンジェクションする場合に比べて抽インジェクション通 路15の構造を簡単にでき、それだけコストを低減でき るのである。

【0011】しかも、ガスの低循環量時、前記油インジ ェクション連路15を開き、ガスの高循環量時閉じる開 閉手段を設けているから、前記吸入室A2を袖溜め9に 関口させたにも拘らず、ガスの低循環量時にのみ圧縮要 素A内に袖をインジェクションすることができ、従っ て、圧縮要素A内の油不足を解消でき、作動空間の機密 性を確保できて能力アップでき、かつ、ガス流体の高値 40 環量時には袖をインジェクションしないから、高圧管へ の油上りも少ないのである。

【0012】また、圧縮要素Aから吐出される吐出ガス の温度を検出する温度検出センサー16を設けると共 に、油インジェクション通路15に、前記吐出ガスの温 度が所定温度以上に高くなるとき関き、所定温度より低 くなると閉じる開閉弁18を設けた場合には、可変速モ ータを内装した機程で低速回転されて低循環量となる場 台や、また、道転条件で低圧圧力が低下して低循環量と なる場合など、油のインジェクションが必要なときに、

圧縮要素A内にインジェクションすることができるので

【0013】また、低圧側室7に、周波数変換で回転数 可変とし、駆動軸10を駆動する可変速モータ11を内 装し、油インジェクション通路15に、前記モータ11 の回転数が所定回転数以下のとき聞き、所定回転を越え たとき閉じる開閉弁18を設けた場合には、前記可変法 モータ11の制御器から回転数信号を取り出して制御で きるから、前記温度検出センサー16を用いる場合に比 温度が所定温度以上に高くなるとき聞き、所定温度より 10 較して構造を簡単にでき、それだけコストを低減できる のである。

> 【0014】また、前記曲インジェクション通路15を 関閉する弁体29aと、該弁体29aを開方向に付換す る弁ばね29bとから成り、低圧側室7と吸入室A2と の差圧が所定以上に小さくなったとき前記弁はね29ヵ により前記弁体29aが開動作する差圧弁29を設けた 場合には、モータ11の回転数を検出したり、吐出ガス 温度を検出したりする必要がないので、より一層コスト を低減できるのである。

[0015]

【実施例】図1に示したスクロール圧縮機は、主として 冷凍装置の冷燥を圧縮するものであって、円筒状の密閉 措形ケーシング1の長さ方向一側内部に、第1鏡板2 a 及び該第1鏡板2 a の一側から外方に突出する第1渦巻 体2 b とをもつ第1スクロール2と、前記第1競板2 a と対向する第2鏡板3a及び該第2鏡板3aの一側から 外方に突出する第2過巻体3 b とをもつ第2スクロール 3とから成る圧縮要素Aを内装し、前記各スクロール 2. 3を、前記各渦巻体2 b、 3 b の巻終り端部がほぼ 180°偏位した位置で互いに嚙合うように重ねて、前 記第1スクロール2の鏡板2aの中心側に吐出口A1 を、また、外周側に吸入室A2を設けて、前記第2スク ロール3の第1スクロール2に対する旋回運動により前 記 る 過 巻 体 2 b . 3 b 間 に 形成する 二系統の作動 空間 を、中心部に設ける前記吐出口A1の方向に容積を減少 しながら移動させて圧縮作用を行うようにしている。 【0016】また、前記ケーシング1内で、前記圧縮要 素Aの一方側に高圧管4が開口する高圧側室5を、他方 側に低圧管6が開口する低圧側室7を隔壁8により画成 し、この低圧側室7の下部に抽溜め9を設ける一方、前 記低圧側室7に、前記第2スクロール3を旋回道動させ る駆動軸10をもったモータ11を内装し、更に前記第 2スクロール3の背面に軸受12aをもったハウジング 12を内装して、このハウジング12の前記軸受128 に前記駆動軸10のモータに対しスクロール側を支持す ると共に、前記駆動軸 100のモータに対し反スクロール 側端部に、前記駆動軸10の軸心部に形成する結曲通路 13に潤滑油を給送する油ポンプ14を設けている。ま た。前記ハウジング12の上部には、前記低圧側室7の 50 上部を前記吸入室A2に返通するガス通路12bを設け

ており、また、前記各渦巻体2 b、3 bの先端にはチッ プシールを設けている。

[0017] そして、図1に示した第1実施例は、以上 のごとく構成する圧縮機において、前記ハウジング12 に、前記抽溜め9と、前記圧縮要素Aの吸入室A2とに 関□する抽インジェクション通路15を設けると共に、 前記高圧管4に、該高圧管4内を流通する吐出ガスの温 度を検出する温度検出センサー16を設けると共に、前 記曲インジェクション通路15の途中にシート部178 をもった弁室17を設け、この弁室17に、前記吐出ガー スの温度が所定温度以上に高くなるとき聞き、所定温度 より低くなると閉じるスプール形の開閉弁18と、該開 開弁18を常時開く方向に付勢する弁ばね19とを内装 し、前記開閉弁18の背面側に、該開閉弁18を開閉制 御する電磁切換弁20と、前記温度検出センサー16か ち出力される検出信号に基づいて作動信号を出力するコ ントローラ21とを設け、このコントローラ21から出 力する作動信号により前記電磁切換弁20を作動させ、 前記開閉弁18を動作させるようにしたのである。

【10018】前記温度検出センサー16は、例えば吐出 20 ガス温度を富時検出し、その温度検出値を電気信号に変 換して出力するセンサーを用い、このセンサー16を前 記コントローラ21の入力部に接続するのであり ま た。前記コントローラ21は、演算処理部(CPU)及 びメモリ(RAM)を備え、このコントローラ21の入 力部に入力器(図示せず)を設け、この入力器により前 記吐出ガスの前記所定温度を予め決めるのである。そし て、この吐出ガスの所定温度に対応する前記温度検出セ ンサー16の検出信号値を前記演算処理部(CPU)に おいて設ける設定手段で設定すると共に、この設定した 30 外部に吐出されるのである。 設定信号値をメモリ(RAM)に記憶し、前記圧縮要素 Aを駆動するとき、前記温度検出センサー16からの検 出信号を演算し、前記メモリ (RAM) から前記設定信 号値を読み出し、検出信号値と前記設定信号値とを前記 演算処理部(CPU)で比較し、前記設定信号値になっ たとき、コントローラ21の出力部から前記電磁切換弁 20のソレノイドに制御信号を出力するようにしてい る。尚、前記センサー16は、前記吐出ガス温度を常時 検出するタイプのセンサーである他、前記吐出ガス温度 が上昇して所定温度(例えば130°C)になったとき 40 温度信号を出力するタイプのセンサーを用いてもよい。 【0019】また、前記切換弁20は、前記高圧側室5 に返通する高圧ポートと前記低圧側室7に連通する低圧 ボートと、前記弁室17に連通する制御ボートとをもつ 3ポート切換弁を用い、そのソレノイドを前記コントロ ーラ21の出力部に接続して、前記コントローラ21か ら作動信号が出力されるまでの間は高圧ポジションHに 切換えて前記高圧側室5の高圧ガス圧力を前記開閉弁1 8の背面に作用させて、曲インジェクション通路15を 閉鎖し、そして、前記コントローラ21から作動信号が 50 用し、この開閉弁18の背圧と前記弁ばね19の力との

出力されると、低圧ポジションしに切換えて前記低圧側 室7の低圧ガス圧力を前記開閉弁18の背面に作用させ て、この関閉弁18の背圧と前記弁ばね19の力との差 で前記開閉弁18を開動作させ、抽インジェクション通 路15を開放するようにしている。

【0020】また、前記曲インジェクション通路15 は、 道転時における前記油圏め9の油面近くに関口させ て、前記第2スクロール3が旋回運動するとき、前記吸 入室A2に吸入されるガスの吸入作用により前記曲溜め 9の油を、油インジェクション通路15から前記吸入室 A2に吸入することができるようにするのであって、図 1に示すように油面に対し若干上方側に開口する他、油 面に対し下方側に開口してもよい。

【0021】尚、図1において22は、前記ハウジング 12と前記第2スクロール3の背面との間に設けて、前 記第2スクロール3の自転を防止し旋回運動させるオル ダム継手、23は前記駆動軸10のモータに対し反スク ロール側端部を支持する軸受ハウジングである。

【0022】次に以上のように構成する第1実施例の作 用を説明する。

【0023】この実施例において、前記モータ11によ り駆動軸10を駆動すると、前記第2スクロール3が旋 回進動し、前記低圧管6から低圧側室7に吸入されるガ スは、ガス通路12りを経て前記第1スクロール2と第 2スクロール3との間の吸入室A2から、前記各スクロ ール2、3間に形成される作動空間に吸入され、前記第 2スクロール3の旋回運動で圧縮されて前記第1スクロ ール2の吐出口A1及び前記隔壁8に設ける逆止弁24 を介して高圧側室5に吐出され、前記高圧管4を介して

【0024】しかして、ガスの高循環量時には一般に圧 縮要素A内への曲の供給が多くて、高圧管4から外部に 吐出される吐出ガス温度は所定温度(例えば13() C) 以上に上昇しないから、温度検出センサー16から 出力される信号に基づいてコントローラ2 1から作動信 号が出力されないのであり、このため、前記電磁切換弁 20は、高圧ポジションHに切換えられて、前記高圧側 室5のガス圧力が前記開閉弁18の背面に作用し、開閉 弁18により油インジェクション通路15を閉鎖してい る。従って、油溜め9の油が抽インジェクション通路1 5から吸入室A2にインジェクションされないから、高 圧管4への油上りは少ないのである。

【0025】また、ガス流体の低循環量時に圧縮要素A 内の曲が不足して、吐出ガス温度が所定温度以上、例え は130°C以上に高くなると、温度検出センサー16 から出力される検出信号に基づいてコントローラ21か **ら作動信号が出力され、この作動信号により電磁切換弁** 20が図1のように低圧ポジションしに切換わり、前記 低圧側室7の低圧ガス圧力が前記開閉弁18の背面に作

差で前記開閉弁18が開動作し、油インジェクション通 路15が開放されるのである。従って、この油インジェ クション通路15を介して圧縮要素A内に抽をインジェ クションすることができるから、圧縮要素A内の曲不足 を解消でき、作動空間の機密性を確保できて、能力アッ プできるし、前記吐出ガス温度を所定温度以下に下げる ことができるのである。

【0026】尚、第1実施例では、前記油インジェクシ ョン通路15を開閉する開閉弁18としてスプールタイ 用いてもよいし、また、電磁タイプのものを用いてもよ いのであって、前記袖インジェクション通路15を開閉 する開閉手段の構成は特に制限されない。

【0027】次に図2に示した第2実施例について説明 する.

【0028】この第2実施例では、前記モータ11とし て、周波数変換で回転数可変とした可変速モータを用 い。このモータ11の速度制御器25から回転数信号を 取り出し、該回転数信号に基づいて前記コントローラ2 切換弁20を作動させ、前記開閉弁18を動作させるよ うにしたのであつて、基本構造は図1に示したものと代 わりないので、共通部品の符合を同じとし、その説明を 省略する。

【0029】また、この実施例の場合。前記コントロー ラ21の入力部に設ける入力器により前記モータ11の 所定の回転数を予め決めるのである。そして、この所定 の回転数に対応する前記速度制御器25の回転数信号を 前記コントローラ21の演算処理部 (CPU) において 設ける設定手段で設定すると共に、この設定した設定信 30 号値をメモリ(RAM)に記憶し、前記圧縮要素Aを駆 動するとき、前記速度制御器25からの回転数信号を演 算し、前記メモリ (RAM) から前記設定信号値を読み 出し、回転数信号値と前記設定信号値とを前記演算処理 部(CPU)で比較し、前記設定信号値以下のとき、即 ち. 前記モータ11の回転数が所定回転数以下のとき、 前記コントローラ21の出力部から前記電磁切換弁20 のソレノイドに制御信号が出力され、電磁切換弁20が 低圧ポジションしに切換わり、開閉弁18の背圧と前記 弁ばね19の力との差で前記開閉弁18が開動作し、抽 40 インジェクション道路15が開放されるのであり、ま た。前記回転数信号値が前記設定信号値を越えたとき。 即ち、モータ11の回転数が所定回転数を越えたとき、 前記コントローラ2 1から作動信号が出力されなくな り、このため、前記電磁切換弁20は、高圧ポジション Hに切換えられて、開閉弁18により油インジェクショ ン通路15を閉鎖するのである。

【0030】との第2実施例の場合には、前記第1実施 例のように温度検出センサー16を設けなくとも、速度 高循環量時には曲をインジェクションせず、低循環量時 にのみ油をインジェクションすることができるのであ り、また、温度検出センサー16を不要にできるから、 第1実施例のものに比べて部品点数を少なくできて、様 造簡単にでき、コストを低減できるのである。 【0031】次に図3に示した第3実施例について説明

【0032】この第3実施例では、前記ハウジング12 における油インジェクション通路15の低圧側室7への プのものを用いたが、その他、ニードルタイプのものを 10 関口部にシート面26を設け、このシート面26の外周 りに環状凹入部27を設けると共に、前記シート面26 と所定間隔を置いて対抗するばね受け28を設ける― 方、前記シート面26に着座して前記曲インジェクショ ン通路15を閉鎖する円板状の弁体29aと、前記環状 凹入部27に支持して前記弁体29aを開方向に付勢す る弁ばね29bとから成り、前記低圧側室7と吸入室A 2との差圧が所定以上に小さくなったとき前記弁はね2 9 bにより前記弁体2 9 a が開動作する差圧弁2 9を設 けたのであって、基本構造は図1に示したものと代わり 1から作動信号を出力し、この作動信号により前記電磁 20 ないので、共通部品の符合を同じとし、その説明を省略

> 【0033】この実施例の場合、前記弁ばね29bは、 前記差圧が所定値以上に小さくなったとき、前記低圧側 室7から前記弁体29aに作用する押圧力に打ち勝って 前記弁体29aを開動作させるばね定数のものを用い、 前記差圧が所定値以上に小さくなるまでの間は前記低圧 側室7から弁体29aに作用する押圧力により前記抽イ ンジェクション通路15を閉鎖するのである。

【0034】また、前記差圧△Pは、

[0035]

【数1】

$$\Delta P = \frac{v^2 \cdot \gamma}{2g}$$

【0036】となる。但し、gは重力加速度(一定)、 vはガス流速 rはガス密度である。

【0037】従って、前記モータ11が低速回転する場 台、低圧側室7に吸入するガスの流速vが遅くて、ガス の循環量が低くなり、前記差圧△Pが小さくなるため、 この差圧△Pが所定値以上に小さくなったとき。前記弁 はね291により弁体29aが開動作するのである。ま た。R22冷媒では、一般にガスの高循環重時における 低圧ガス圧力が7 Kg/orl である場合のガス密度では、 0.033 g /cm²であるのに対し、ガスの低循環量時 における低圧ガス圧力が1.5 Kg/cm である場合のガ ス密度とは、0.0108g/cdであって、ガスの低 循環量時にガス密度γが小さくなり、このガス密度γの 低下により前記差圧△Pが小さくなるから、該差圧△P 制御器25から回転数信号を取り出すことによりガスの 50 が所定値以上に小さくなったとき、前記弁ばね29hに

•

より弁体29aが開動作するのである。尚、前記モータ11が高速回転する場合。低圧側室7に吸入するガスの確違しが高くなり、前記差圧△Pが大きくなるため、前記低圧側室7から前記弁体29aに作用する押圧力により前記曲インジェクション通路15は閉鎖されている。また、前記したようにガスの高循環量時にガス密度γは大きくなるから、このガス密度γの増加により前記差圧△Pが大きくなるため。前記低圧側室7から前記弁体29aに作用する押圧力により前記曲インジェクション通路15は閉鎖されている。

【0038】以上のように第3実施例によると、モータ 11の回転数を検出したり、吐出ガス温度を検出したり する必要がなく、低圧側室7と吸入室A2との差圧により曲溜め9の曲を脚要素A内にインジェクションすることができるから、より一層コストを低減できるのである。

【0039】尚、以上の実施例では、第1スクロール1を固定し、第2スクロール2を第1スクロール1に対し 転回運動させるようにした圧縮機について説明したが、 その他、第1及び第2スクロール1、2をそれぞれ軸心 20 回りに回転可能にした圧縮機であってもよい。

#### [0040]

【発明の効果】以上のごとく本発明によれば、低圧管6が開口する低圧側室7の下部に設けた曲溜め9と. 圧縮要素Aの吸入室A2との間に袖インジェクション通路15を設けているから、スクロールが旋回運動するとき、前記吸入室A2に吸入されるガスの吸入作用により前記・曲溜め9の袖を. 袖インジェクション通路15から前記・吸入室A2に吸入することができるのであり、従って、袖ポンプを用いて圧縮要素内に袖をインジェクションす 30 る場合に比べて油インジェクション通路15の構造を簡単にでき、それだけコストを低減できるのである。

【0041】しかも、ガスの低循環量時、前記曲インジェクンョン連路15を開き、ガスの高循環量時閉じる開閉手段を設けているから、前記吸入室A2を油溜め9に開口させたにも拘らず、ガスの低循環量時にのみ圧縮要素A内に油をインジェクションすることができ、従って、圧縮要素A内の油不足を解消でき、作動空間の機密性を確保できて能力アップでき、かつ、ガス液体の高循環量時には油をインジェクションしないから、高圧管への曲上りも少なくできるのである。

【0042】また、圧縮要素Aから吐出される吐出ガスの温度を検出する温度検出センサー16を設けると共に、曲インジェクション通路15に、前記吐出ガスの温度が所定温度以上に高くなるとき聞き、所定温度より低くなると閉じる開閉弁18を設けた場合には、可変速を

ータを内装した機様で低速回転されて低循環量となる場合や、また、運転条件で低圧圧力が低下して低循環量となる場合など、油のインジェクションが必要なときに、 圧縮要素A内にインジェクションすることができるのである。

【10043】また、低圧側室7に、周波数変換で回転数可変とし、駆動軸10を駆動する可変速モータ11を内装し、抽インジェクション通路15に、前記モータ11の回転数が所定回転数以下のとき開き、所定回転を越えたとき閉じる開閉弁18を設けた場合には、前記可変速モータ11の制御器から回転数信号を取り出して制御できるから、前記温度検出センサー16を用いる場合に比較して構造を簡単にでき、それだけコストを低減できるのである。

【0044】また、前記曲インジェクション通路15を開閉する弁体29aと、該弁体29aを開方向に付勢する弁ばね29bとから成り、低圧側室7と吸入室A2との差圧が所定以上に小さくなったとき前記弁ばね29bにより前記弁体29aが開動作する差圧弁29を設けた場合には、モータ11の回転数を検出したり、吐出ガス温度を検出したりする必要がないので、より一層コストを低減できるのである。

#### 【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明圧縮機の一部省略縦断面図。
- 【図2】別の実施例を示す部分断面図。
- 【図3】更に別の実施例を示す部分断面図。
- 【図4】従来例の断面図。

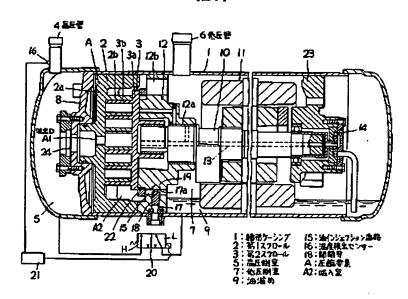
#### 【符号の説明】

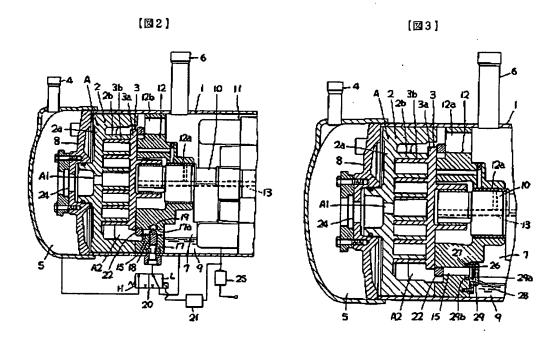
- A 圧縮要素
- Al 吐出口
- A 2 吸入室
- 2 第1スクロール
- 3 第2スクロール
- 4 高圧管
- 5 高圧側室
- 6 低圧管
- 7 低圧側室
- 9 油溜め
- 11 -
- 11 モータ
- 15 抽インジェクション通路
- 16 温度検出センサー
- 18 開閉弁
- 29 差圧弁
- 29a 弁体
- 29 b 弁ばね

(7)

特開平6-58273



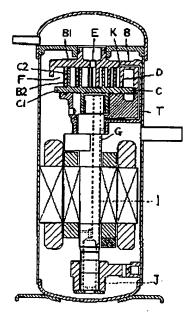




(8)

特別平6-58273





フロントページの続き

(51)Int.Cl.' F 0 4 C 29/02

**数別記号 庁内整理番号** 331 A 6907-3H FΙ

技術表示箇所